



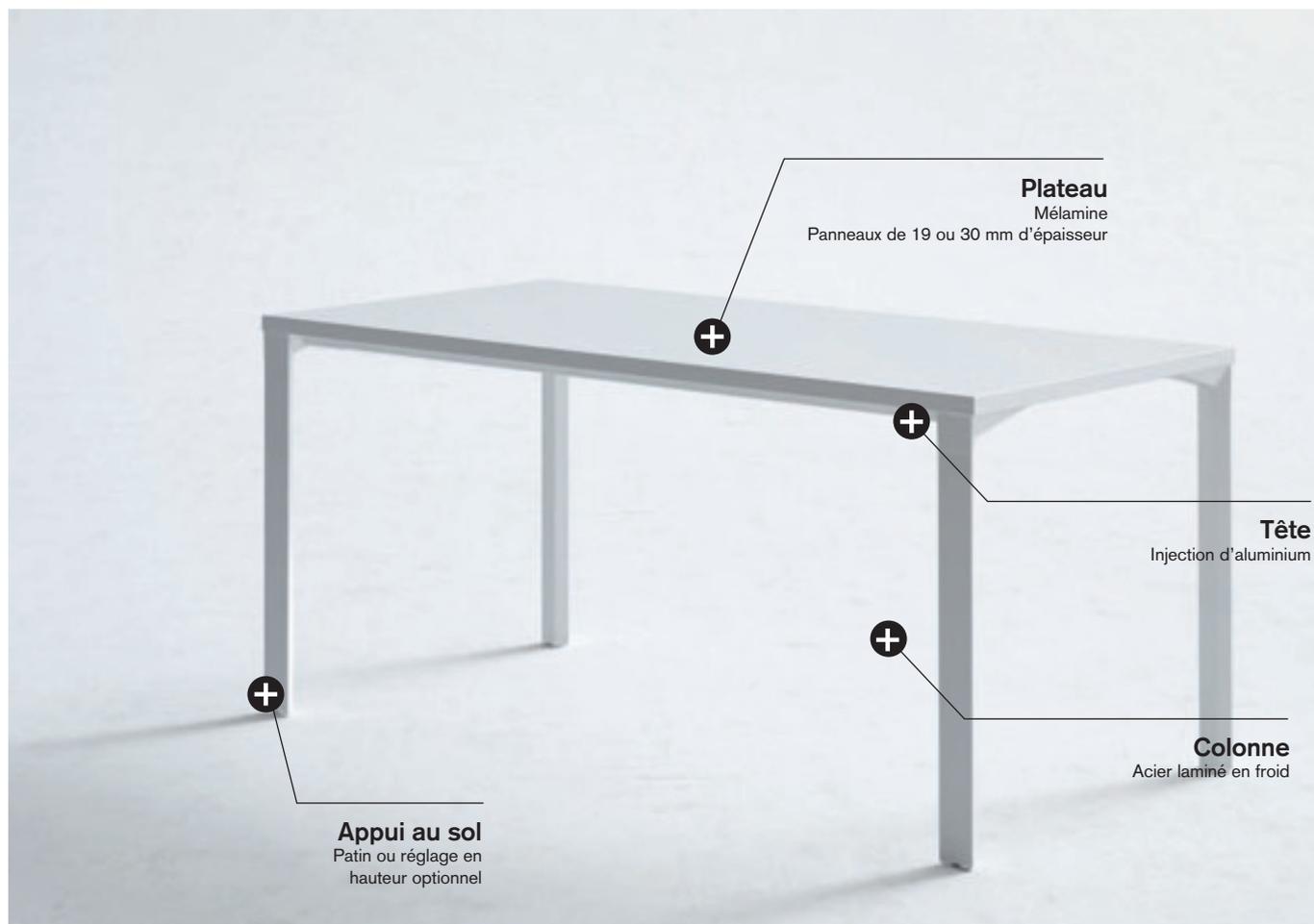
Forma 5

Logos

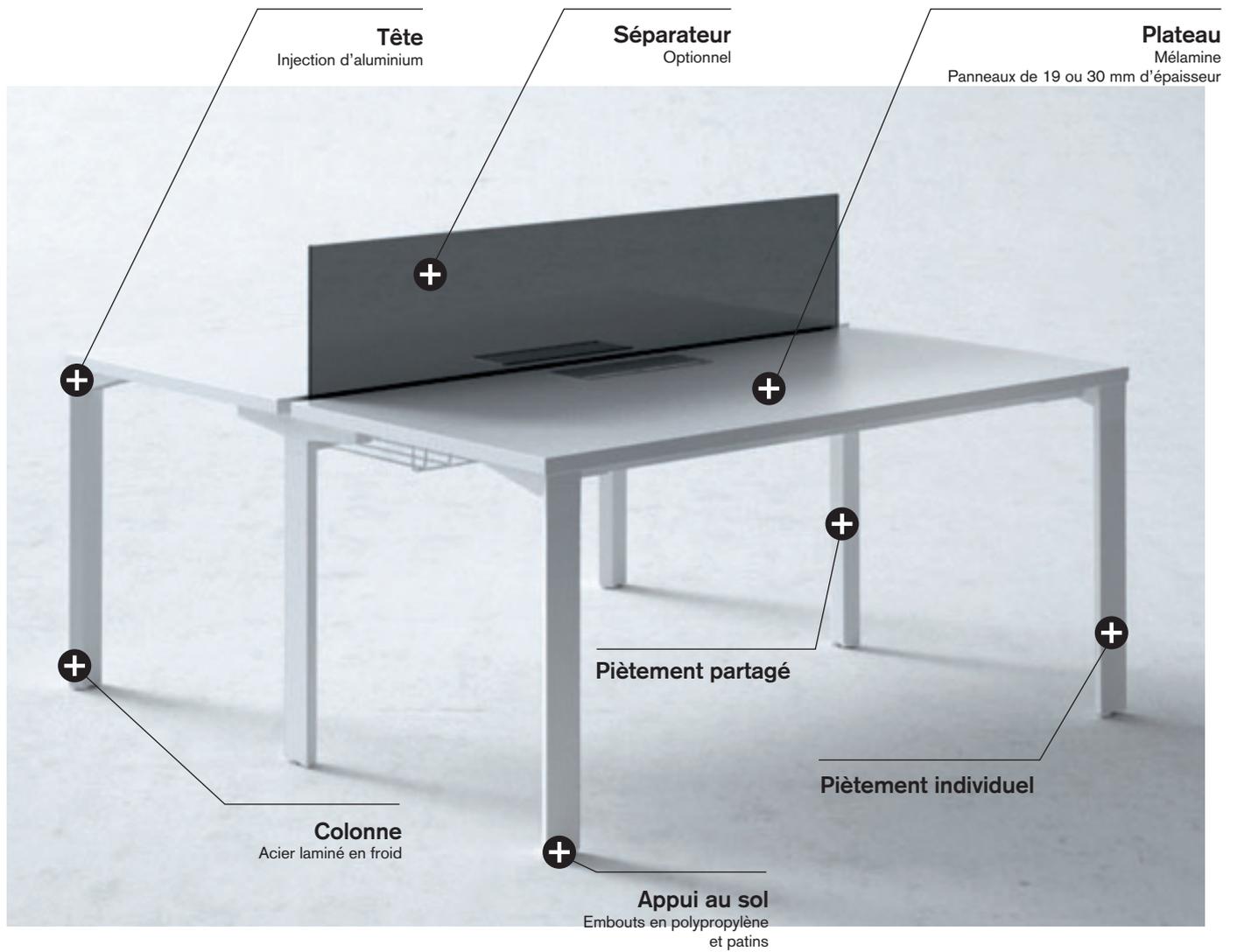
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Logos est un programme de mobilier que obtien avec les formes les plus simples, un système intégral de mobilier pour les bureaux. Il a une esthétique minimaliste où prédominent les lignes et angles droits qui contrastent avec la forme oblique de la pièce-tête du pied. Logos donne une solution pour bureaux individuels ou grandes configurations multi-postes parce que il est un système qui s'agrand à partir de la structure originelle, en optimisant l'espace et les matériaux utilisés. Il dispose d'une grande gamme de tables de réunion, extensions et compléments pour l'électrification.



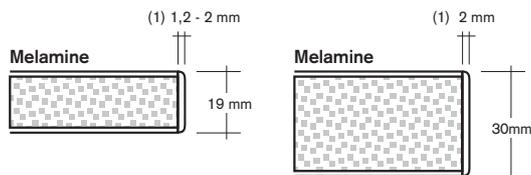


BENCH



DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

PANNEAU



LARGEUR DU CHANT	PANNEAU 19 mm	PANNEAU 30 mm
2 mm ⁽¹⁾	Plateau du bureau	Plateau du bureau

PLATEAU

Panneau de particules avec couverture en mélamine de 19 mm d'épaisseur. Chant thermofusionné de 2 mm d'épaisseur autour du périmètre. Face intérieure mécanisée pour des inserts métalliques que permettent un assemblage correct des éléments du bureau.

La densité moyenne pour panneaux de 30 mm d'épaisseur est 610 kg/m³. La densité moyenne pour panneaux de 19 mm d'épaisseur est 630 kg/m³.



Mélamine 19 mm



Mélamine 30 mm

PEDESTAL

Piètement individuel ou partagé. Il est composé d'une tête en aluminium injecté avec une forme troncopiramidale et d'une colonne d'acier laminé en froid polymérisé à 220°C de 2 mm d'épaisseur de forme trapézoïdale et dimensions de 80 x 40 mm. Avec une épaisseur de 80-100 microns de peinture. Embouts de polypropylène et patin pour l'appui au sol. Le piètement partagé optimise la quantité de pieds et d'appuis nécessaires parce qu'il enchaîne des postes pour former des configurations multiutilisateurs avec les tables individuelles ou les benches. De cette manière ce piètement serait placé dans l'union des tables et nous évitons la duplicité d'appuis.



Piètement Logos

RÉGLAGE EN HAUTEUR

Portique réglable en hauteur (650-850 mm) d'une tête d'injection en aluminium avec forme troncopiramidale et d'une colonne en acier laminé froid polymérisé à 200°C de 2 mm d'épaisseur avec forme trapézoïdale et dimensions de 80 x 40 mm.



Réglage en hauteur

POUTRE

Deux poutres d'acier laminé en froid de 30 x 30 x 1,5 mm d'épaisseur qui donne force à l'ensemble de la table. Épaisseur entre 80 - 100 microns de peinture.



Piètement Logos



Piètement Logos

VOILE DE FOND

MÉLAMINE: plateau de particules de 19 mm d'épaisseur avec chant thermofusionné de 1,2 mm autour du périmètre. Fixé à la structure avec de la visserie correspondante qui est cachée sous le bureau. Disponible une gamme ample de finitions.

MÉTALLIQUE: voile de fond en plaque en acier avec peinture époxy en poudre polymérisée à 220°C et texture gaufré. Le système de montage comprend la même visserie de la voile de fond mélaminée et elle est pensée pour faciliter sa montage. Cette voile de fond est suspendue de la poutre frontale.



Mélamine



Metal

DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

ASSEMBLAGE

L'assemblage des bureaux du programme Logos est réalisé par un vis métrique et clé Allen n°4. Toute la visserie nécessaire sera envoyé avec le bureau.

SÉPARATEUR

MÉLAMINE: plateau de particules de 19 mm d'épaisseur avec chant thermofusionné de 1,2 mm autour du périmètre. Fixé à la structure avec de la visserie correspondante qui est cachée sous le bureau. Disponible une gamme ample de finitions.



Mélamine

VERRE: laminé de 6 mm 3 + 3 avec lamine de butyral intermédiaire. Chants polis et coins arrondis. Fixé à la structure avec de la visserie correspondante cachée sous le bureau.



Verre

TAPIZADO: base de panneau de particules de 16 mm d'épaisseur, tapissé par les deux faces. Les coutures restent dans le latéral du séparateur. Même visserie que pour le reste des séparateurs.



Tapissé

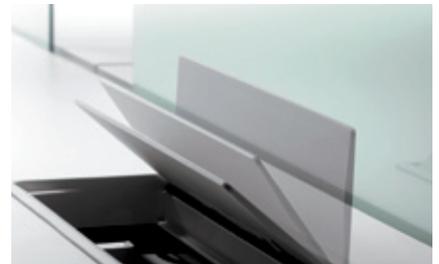
PLUS DE COMPLÉMENTS

Il y a une grande variété de compléments disponibles dans la tarif de Forma 5 qui peuvent être ajoutés à ce programme: un programme de caissons mobiles très complète, des porteurs PC métalliques réglables, comptoirs, séparateurs techniques, etc.

ÉLECTRIFICATION

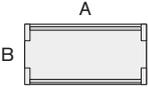
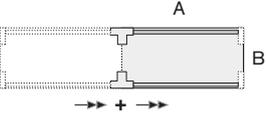
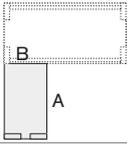
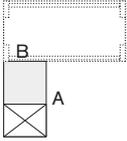
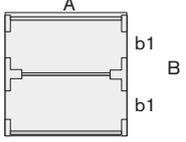
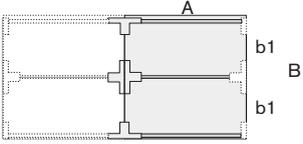
Le programme Logos est préparé pour intégrer complètement l'électrification nécessaire dans le poste de travail. C'est pour cela que ce programme inclut des compléments qui peuvent être incorporés pour faciliter l'accès et l'ordre des câbles.

De cette manière nous pouvons utiliser dans les plateaux des sorties de câbles et des top access qui permettent le passage des câbles ou l'accès aux prises de réseaux et donnés. C'est également possible d'incorporer des tablettes en polypropylène à la structure pour guider les câbles dans les tables individuelles et le programme dispose d'une tablette exclusive pour la conduite des câbles dans les configurations de benches. Cette tablette métallique est abattable.

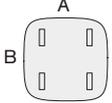
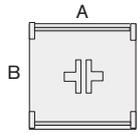
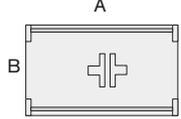


CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

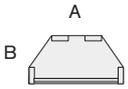
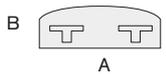
BUREAUX INDIVIDUELS - RETOUR - BENCH

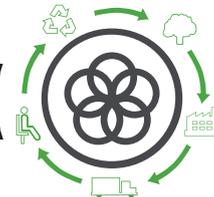
	BUREAU	A x B	180 x 80 180 x 67 100 x 56 160 x 80 160 x 67 140 x 80 140 x 67 120 x 80 120 x 67
	CROISSANCE INDEFINI	A x B	180 x 80 180 x 67 160 x 80 160 x 67 140 x 80 140 x 67 120 x 80 120 x 67
	RETOUR	A x B	100 x 56 80 x 56
	RETOUR APPUI CAISSON	A x B	100 x 56 80 x 56
	BENCH	A x B/b1	180 x 165/80 180 x 139/67 160 x 165/80 160 x 139/67 140 x 165/80 140 x 139/67 120 x 165/80 120 x 139/67
	BENCH	A x B/b1	180 x 165/80 180 x 139/67 160 x 165/80 160 x 139/67 140 x 165/80 140 x 139/67 120 x 165/80 120 x 139/67

TABLES DE RÉUNION

	TABLE ARRONDIE	A x B	110 x 110
	TABLE CARRÉE	A x B	140 x 140
	TABLE RECTANGULAIRE	A x B	240 x 120 200 x 120

EXTENSIONS

	TRAPÉZOÏDALE	A x B	164,5 x 67 160 x 67 138,5 x 67 134 x 67
	DEMI-LUNE	A x B	164,5 x 45 160 x 45 138,5 x 45 134 x 45



Analyse du cycle de vie
Programme Logos



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	10,96 Kg	19 %
Plastiques	0,577 Kg	1 %
Bois	43,28 Kg	75%
Aluminium	2,885 Kg	5%

% Mat. recyclés = 64%
 % Mat. recyclables = 99%

Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



MATÉRIAUX

Acier

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

Bois

Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/FSC et ils respectent la norme E1.

Aluminium

L'aluminium incorpore le 60 % de matériel recyclé.

Tissus

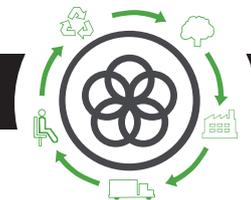
Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.

Matériel de rembourrage

Le matériel de rembourrage ne contient pas de HCFC. Il est certifié par Okotext.



PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO₂. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %

L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

Création de points propres

de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO₂ à l'environnement.

Volumes et poids légers

Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

Réduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles

sans disolvants.

Forma 5 offre deux années de garantie

et 10 années pour grandes installations.

Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

Panneaux

sans émissions de particules E1.



FIN DE VIE

Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

Les bois est 100 % recyclable.

L'acier est 100 % recyclable

L'aluminium est 100 % recyclable.

Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.

Recyclabilité du produit: 99%

MAINTENANCE ET NETTOYAGE

PIÈCES EN MÉLAMINE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES MÉTALLIQUES

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

ÉLÉMENTS EN VERRE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Ne jamais utiliser de produits abrasifs.

RÉGLEMENTATION

CERTIFICATS

Forma 5 certifie que le programme F25 a subi avec succès des essais réalisés à l'intérieur du laboratoire de Control de Qualité interne de Forma 5 et dans le Centre de Recherche Technologique CIDEMCO selon les normes suivantes:

- EN 14073-2:2004 chap. 3 et 4: Mobilier de bureau – Meubles de rangement. Partie 1: Exigences mécaniques de sécurité.
- EN 14073-3:2004 apt. 5.1.2.1: Mobilier de bureau – Meubles de rangement. Partie 2: Solidité sous effort vertical.
- EN 14073-3:2004 chap. 5.2 : Mobilier de bureau – Meubles de rangement. Partie 3: Résistance sous effort vertical.
- EN 14073-3:2004 chap. 5.3 : Mobilier de bureau – Meubles de rangement. Partie 4: Résistance sous effort horizontal.
- EN 14073-3:2004 chap. 5.4 : Mobilier de bureau – Meubles de rangement. Partie 5: Fatigue sous effort horizontal.
- EN 14073-3:2004 chap. 5.4 : Mobilier de bureau – Meubles de rangement. Partie 6: Fatigue sous effort vertical.
- EN 14073-3:2004 chap. 5.5 : Mobilier de bureau – Meubles de rangement. Partie 7: Essai de chute.

développé par TANDEM COMPANY