



Skala

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

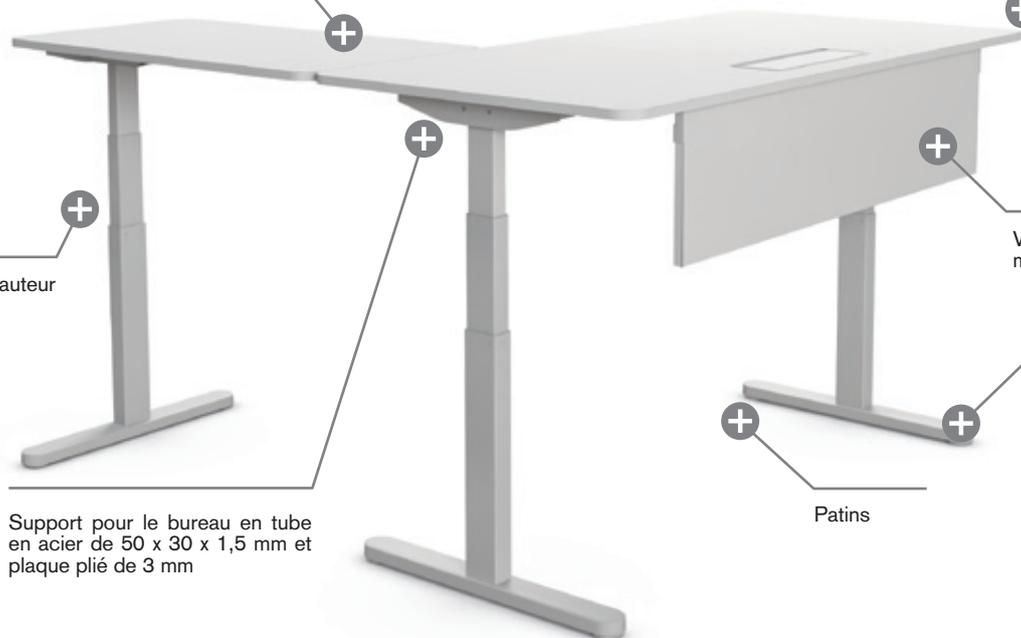
Skala est le résultat de l'étude des personnes, de la santé dans le travail et de l'application des règles d'ergonomie aux bureaux. La régulation en hauteur du programme Skala augmente l'utilisation naturelle du bureau et elle permet une adaptation optimisée à la physiologie et anatomie de l'utilisateur chaque moment. Les bureaux Skala peuvent être utilisés et réglés par plusieurs personnes et, d'autre part, s'il est convenable ils peuvent s'adapter pour maintenir des réunions spontanées ou une prise en commun des idées.



BUREAU INDIVIDUEL ET RETOUR

Plaque en mélamine de 19 mm

Coins droits ou arrondis



Colonnes réglables en hauteur
électriquement

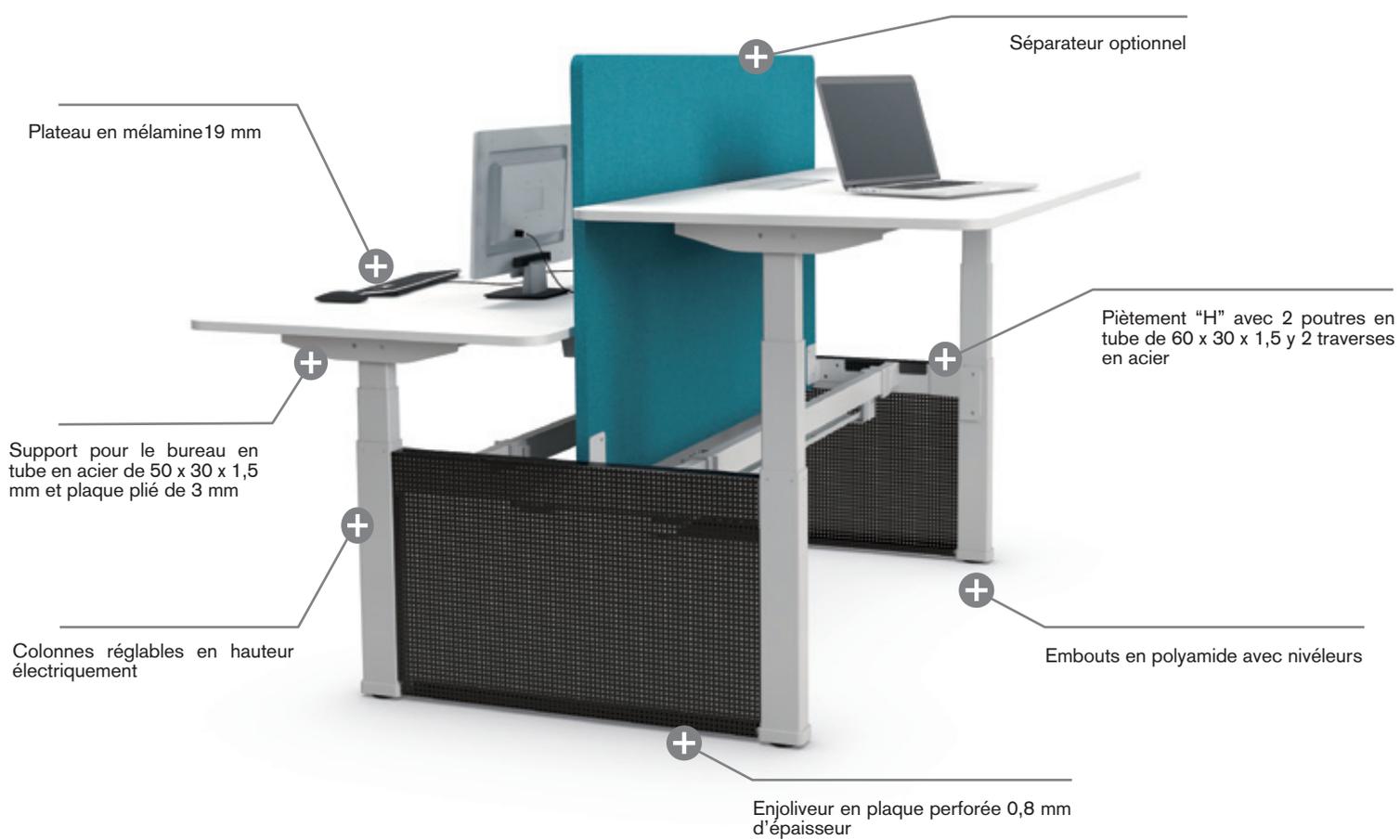
Voile de fond mélaminée ou
métallique

Support pour le bureau en tube
en acier de 50 x 30 x 1,5 mm et
plaque pliée de 3 mm

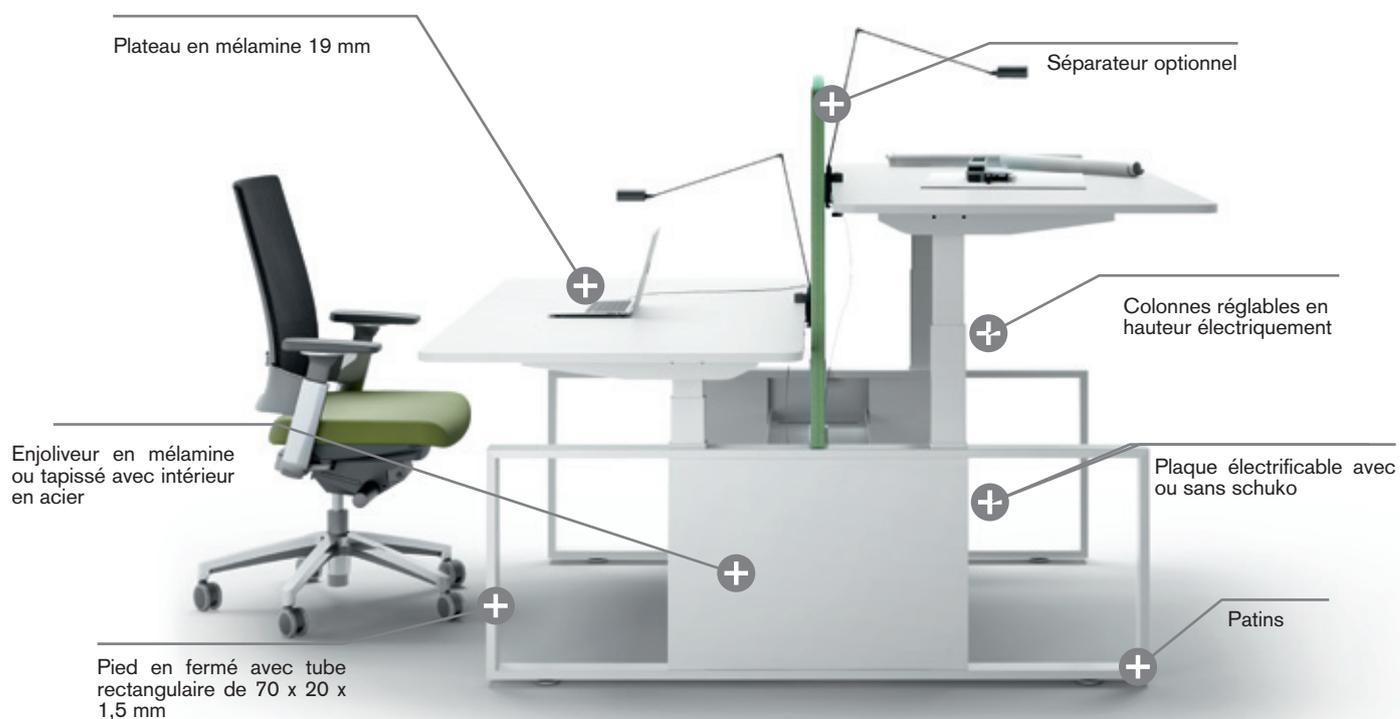
Pied en aluminium injecté

Patins

BENCH PIÈTEMENT "H"

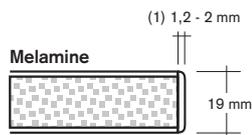


BENCH PIÈTEMENT "FERMÉ"



DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

PANNEAU



LARGEUR DU CHANT

2 mm ⁽¹⁾

PANNEAU 19 mm

Plateau du bureau

PLATEAUX

Panneau de particules avec une couverture de mélamine de 19 mm d'épaisseur avec coins droits ou arrondis. Chant thermofusionné de 2 mm d'épaisseur. Gamme ample de finitions. L'especification de la qualité pour le panneau est d'accord avec la norme UNE-EN 312, pour un type de panneau P2. La densité moyenne pour panneaux de 30 mm d'épaisseur est de 610 kg/m³. La densité moyenne pour panneaux de 19 mm d'épaisseur est de 630 kg/m³.



Plateau en mélamine 19 mm

PIÈTEMENTS

BUREAU INDIVIDUEL ET RETOUR : piètement avec colonnes réglables en hauteur électrifiées avec dimensions maximales de 80 x 50 mm (la colonne inférieure est plus large que les colonnes supérieures pour permettre la régulation en introduisant des unes dans les autres). L'union entre le plateau et les piètements est réalisé par moyen de unes structures soudées qui servent d'appui au plateau y sont réalisées par un tube rectangulaire en acier de 50 x 30 x 1,5 mm et plaque plié de 3mm d'épaisseur. Pied injectée en aluminium en filetage qui incorpore des patins qui permettent de niveler la surface du plateau pour tout type de sol.



Piètement Bureau Individuel et Retour

BENCH PIÈTEMENT "H" : piètements avec colonnes réglables en hauteur électrifiées avec des dimensions maximales de 80 x 50 mm (la colonne inférieure est plus large que les colonnes supérieures pour permettre la régulations en introduisant des unes dans les autres). L'union entre le plateau et les piètements est réalisé par moyen de unes structures soudées qui servent d'appui au plateau y sont réalisées par un tube rectangulaire en acier de 50 x 30 x 1,5 mm et plaque plié de 3mm d'épaisseur. L'appui au sol est réalisé avec des embouts en polyamide et des anneaux pour insérer le patin qui permet de niveler la surface du plateau n'importe pas quel type de sol.



Bench Piètement "H"

BENCH PIÈTEMENT FERMÉ : piètement en forme d'anneau en tube rectangulaire 70 x 20 x 1,5 mm. Il a un latéral enjoliveur en mélamine ou tapissé. Dans l'intérieur ce latéral a un plaque en acier de 0,8 mm peint dans la même couleur du portique. L'union entre le plateau et les piètements est réalisé par moyen de unes structures soudées qui servent d'appui au plateau y sont réalisées par un tube rectangulaire en acier de 50 x 30 x 1,5 mm et plaque plié de 3 mm d'épaisseur. L'appui au sol est réalisé avec deux patins qui permettent de niveler la surface du plateau pour tout type de sol.

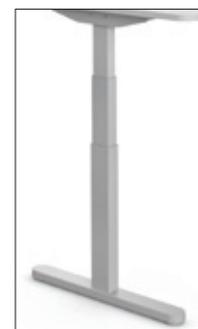


Bench Piètement Fermé

RÉGULATION EN HAUTEUR

Les différentes configurations du programme Skala permettent la régulation en hauteur de la surface du bureau électriquement, entre 65 et 125 cm selon le choix de l'utilisateur chaque moment. Cette régulation est possible grâce au système d'électrification que le bureau incorpore à l'intérieur des colonnes et qui est actionné par moyen de trois dispositifs:

- Dispositif basique qui fait le contrôle des fonctions de montée et de descente. Il est petit et compact et il est facile à installer et permet de régler jusqu'à trois colonnes.
- Dispositif display qui fait le contrôle d'utilisation du bureau et donne des informations du nombre d'activations et des temps que l'utilisateur a travaillé en pied ou les calories consommés. Il peut être programmé pour rapeller à l'utilisateur qui travaille en pied.
- Dispositif PC-Mac - Dispositif analogique qui fait le contrôle des fonctions de montée et de descente de l'ordinateur. Il incorpore les mêmes fonctions du dispositif displayl, mais de plus il permet l'élaboration des statistiques. Il ne s'agit pas d'un système en exclusive, dans tous les cas il doit être installé avec un dispositif analogique ou digital



Réglage en hauteur

DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

VOILE DE FOND

MÉLAMINE: plateau de particules de 19 mm d'épaisseur avec chant thermofusionné de 1,2 mm autour du périmètre. Fixé à la structure avec de la visserie correspondante qui est cachée sous le bureau. Disponible une gamme ample de finitions.

MÉTALLIQUE: voile de fond rectangulaire en plaque en acier avec peinture époxy en poudre polymérisée à 220°C, texture gaufré. Le système de montage comprend la même visserie de la voile de fond mélaminée et elle est pensée pour faciliter sa montage. Cette voile de fond est suspendue de la poutre frontal.



Mélamine



Métallique

SÉPARATEURS

Ce programme offre une large gamme de séparateurs compatibles avec les configurations propres du programme. En général, les options disponibles sont:

- Séparateurs techniques simples monorail ou multirail en mélaminé ou tapissés. Les séparateurs techniques permettent l'emplacement des plateaux et compléments a travers de rails, qui augmentent la fonctionnalité du séparateur.
- Séparateurs phonoabsorbantes et punaisables, fabriqués avec panneau aggloméré et mousse haute densité de 60 kg/m3 tapissés (groupes 1, 2, 3 et 5 de notre échantillon de tissus).
- Séparateurs simples. Disponibles en mélamine, verre ou tapissés, peuvent être placés dans la partie frontale et dans la partie latérale de chaque poste dans les configurations de benches entre deux bureaux.

ÉLECTRIFICATION

Le programme Skala offre des différents systèmes d'électrification:

1. Concernant l'accessibilité, Skala offre l'option d'incorporer un Top access : registre en aluminium extrusionné qui proportionne un accès aux installation à travers une mécanisation rectangulaire de 360 x 120 mm pratiqué sur le plateau de travail. Il peut être installé dans plusieurs positions dans le bureau selon les besoins. Finition en combinaison avec la structure.

2. En ce qui concerne a la distribution, nous soulignons:

- Tablettes individuels, qui peuvent être en polypropylène ou métalliques. En rejoignant plusieurs, les installations peuvent être conduites à travers de positions multiples. Sa fonction principale est soutenir les schukos de connexions sous un top access ou sortie câbles.
- L'électrification vertical est effectué a travers d'un kit de vertèbres.

Pour compléter l'accès du position de travail à le réseau d'électricité ou de données, vous pouvez ajouter autres éléments disponibles aux compléments précédents dans la section d'électrification de cet prix de vente comme schukos, câbles de prise de courant et extension et porteur PC.



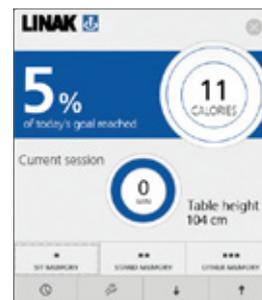
Top access

AUTRES COMPLÉMENTS

- Câble contrôle PC-MAC.
- Enjoliveurs terminals en plaque multiperforée pour bench.
- Software "Desk Manager"



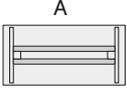
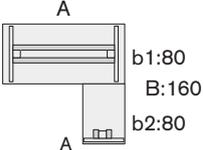
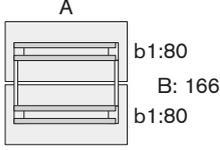
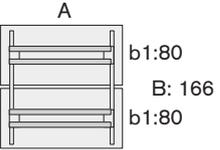
-Câble contrôle PC-MAC



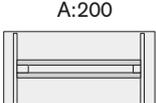
Software "Desk Manager"

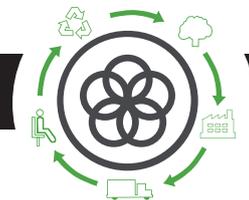
CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

BUREAUX INDIVIDUELS RÉGLABLES EN HAUTEUR AVEC SYSTÈME ÉLECTRIQUE

 <p>A B:80</p>	BUREAU	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80
 <p>A b1:80 B:160 b2:80</p>	BUREAU + RETOUR	A x B	180/60 x 160/80/80 180/60 x 160/80/80
 <p>A b1:80 B: 166 b1:80</p>	BENCH PLÉTEMENT "H"	A x B/b1	180 x 166/80 160 x 166/80
 <p>A b1:80 B: 166 b1:80</p>	BENCH PLÉTEMENT "FERMÉ"	A x B/b1	180 x 166/80 160 x 166/80

TABLES DE RÉUNION RÉGLABLES EN HAUTEUR AVEC SYSTÈME ÉLECTRIQUE - RETOUR - BENCH

 <p>A:200 B:100</p>	TABLE RECTANGULAIRE	A x B	200 x 100
--	---------------------	-------	-----------



Analyse du cycle de vie Programme Skala



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	17,71 Kg	33,48 %
Plastiques	1,63 Kg	3,18 %
Bois	18,14 Kg	35,36 %
Aluminium	2,03 Kg	3,96 %

% Mat. recyclés = 40%
% Mat. recyclables = 73%

Ecodesign

Les résultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



MATÉRIAUX

Acier

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

Bois

Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/FSC et ils respectent la norme E1.

Aluminium

L'aluminium incorpore le 60 % de matériel recyclé.

Tissus

Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.

Matériel de rembourrage

Le matériel de rembourrage ne contient pas de HCFC. Il est certifié par Okotext.



PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO₂. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %

L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

Création de points propres

de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO₂ à l'environnement.

Volumes et poids légers

Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

Reduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles

sans disolvants.

Forma 5 offre deux années de garantie

et 10 années pour grandes installations.

Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

Panneaux

sans émissions de particules E1.



FIN DE VIE

Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

Les bois est 100 % recyclable.

L'acier est 100 % recyclable

L'aluminium est 100 % recyclable.

Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.

Recyclabilité du produit: 99%

MAINTENANCE ET NETTOYAGE

PIÈCES EN MÉLAMINE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES MÉTALLIQUES

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

ÉLÉMENTS EN VERRE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Ne jamais utiliser de produits abrasifs.

RÉGLEMENTATION

CERTIFICATS

Forma 5 certifie que le programme F25 a subi avec succès des essais réalisés à l'intérieur du laboratoire de Control de Qualité interne de Forma 5 et dans le Centre de Recherche Technologique CIDEMCO selon les normes suivantes:

- EN 14073-2:2004 chap. 3 et 4: Mobilier de bureau – Meubles de rangement. Partie 1: Exigences mécaniques de sécurité.
- EN 14073-3:2004 apt. 5.1.2.1: Mobilier de bureau – Meubles de rangement. Partie 2: Solidité sous effort vertical.
- EN 14073-3:2004 chap. 5.2 : Mobilier de bureau – Meubles de rangement. Partie 3: Résistance sous effort vertical.
- EN 14073-3:2004 chap. 5.3 : Mobilier de bureau – Meubles de rangement. Partie 4: Résistance sous effort horizontal.
- EN 14073-3:2004 chap. 5.4 : Mobilier de bureau – Meubles de rangement. Partie 5: Fatigue sous effort horizontal.
- EN 14073-3:2004 chap. 5.4 : Mobilier de bureau – Meubles de rangement. Partie 6: Fatigue sous effort vertical.
- EN 14073-3:2004 chap. 5.5 : Mobilier de bureau – Meubles de rangement. Partie 7: Essai de chute.

développé par TANDEM COMPANY